



現代の製造業向け 最先端のクラウド型 物理セキュリティ

高度なAI機能と堅牢なセキュリティプラットフォームで、職場の安全性とコンプライアンスを向上させます。

verkada.com

最先端のクラウドベース型物理セキュリティ

旧式のシステムでは、常に変化し続けるコンプライアンスへの要求や運用上の課題に対応できません。施設の運用とセキュリティを強化するために、法外なコストや複雑な作業は必要ありません。Verkadaの最先端のクラウド管理型プラットフォームを活用して物理セキュリティにおける新しい基準を確立しようとしているメーカーのグローバルコミュニティに参加しましょう。効率を高めてリスクを軽減しながら、従業員、機器、在庫を積極的に保護します。



製造業でVerkadaが 選ばれる理由

Verkadaで新たなレベルのシンプルさを体験してください。必要なのはハードウェアとCommandへのアクセスだけです。Commandは、自動で更新される当社のソフトウェアプラットフォームです。ブラウザやモバイルデバイスから、すべてのVerkadaデバイスとユーザーを一元管理できます。全デバイスから統合的な情報が取得できるので、実用的なインサイトを把握できます。

どこからでも映像にアクセスし、現場の稼働状況をリアルタイムにモニタリング

迅速な調査を可能にする、AIを活用した検索と統合された製造データ

SMSまたはダイレクトリンクを介して映像を即座に共有し、インシデントレポートを自動生成

賠償責任保護を強化できる無制限のアーカイブと24時間365日の録画

ITの負担を軽減する帯域幅効率の高いカメラに加え、DVR/NVRの維持管理が不要

ユーザー権限の細かい設定が可能で、複数のサイトの管理が容易

製品保証は最長10年間、更新費用が予測可能、ユーザーシートの数は上限なし

高品質なテクニカルサポートをメール、電話、ライブチャットで24時間365日利用可能

高度なセキュリティとコンプライアンス
– SOC 2 Type 2、ISO 27001/27017/
27018、FY2019 NDAA/TAAに準拠したカメラモデル

ゼロトラストの原則に基づくエンタープライズ制御暗号化 (ECE)、SSO、MFA、SAMLによる認証の活用

TWG

「Commandソフトウェアの使い方を把握するのにテクニカルな知識は必要ありません。まさにこれを探していた、というものが数秒で見つかります。」

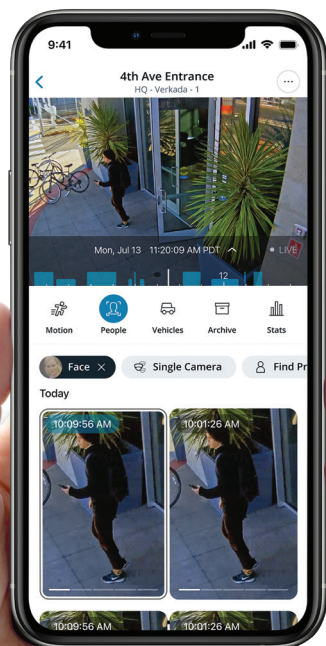
Ken Kellenberger氏
ITディレクター



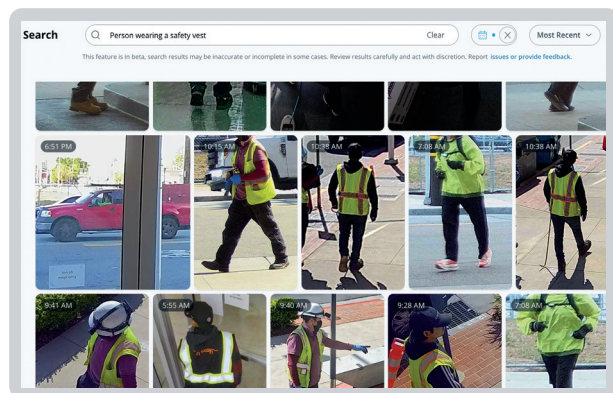
Cerrowire

「安全性を積極的に促進することは、当社の最優先事項です。危機一髪というような事象が発生した場合には、その場面をカメラの映像で確認して、再発を防止できるようでなければなりません。当社が以前使用していたシステムでは、そのための機能が不足していました。」

Jeff Bishop氏
ネットワークアナリスト



安全第一の企業文化を促進し、 OSHAの要件に対応



健康被害からの保護

- 研究室や生産エリアの騒音、煙、温度、ホルムアルデヒド、TVOC、およびその他の空気質指標をモニターします。状態が許容レベルを超えた場合、すぐにアラートで通知します。
- 高濃度になると有害な微小粒子 (PM2.5) や、ほこりや煤煙のような粒子の大きい大気汚染物質 (PM4やPM10) を追跡し、保護します。
- VerkadaのBACnet統合を使用して、室内空気質の測定値に自動的に対応するHVACシステムを設定します。

事故のリスクを軽減

- フォークリフトが間違った方向に進んだり、作業員が機械に接近しすぎるなどの安全上のリスクを見つけます。
- カメラが危険な場所に近づく人や車両を検出すると、スピーカーから警告メッセージが流れるため、事故を未然に防ぐことができます。
- 検索バーに入力するだけで、安全チョッキ、ゴーグル、ヘルメット、またはその他の必要な装備を着用しているかをチェックし、PPEの遵守状況を簡単に確認できます。

調査および文書作成の高速化

- 顔検索、逆引き画像検索を利用して、または検索バーで人物や車両を指定するだけで、労災請求、ニアミス、怪我について迅速に調査できます。
- インシデントに関する動画を活用して、虚偽のクレームを特定し、安全対策を改善するとともに、従業員のトレーニングプログラムを充実させましょう。
- 映像へのアクセスやメモの共有など、すべてのインシデント記録の一元管理ができる直感的なプラットフォームにより、人事、運用、EHS（環境・衛生・安全）の各チームを強力に支援します。



緊急対応の迅速化

- 危険行為や迷惑行為があった場合、ワンタップで入口をロックしたり、パニックコールを起動したりできます。
- 避難場所のバッジリーダーと、訪問者データを含む事前に作成された安否確認レポートにより、緊急訓練や緊急避難の際に全員の安否を把握できます。
- SMSや直接リンクで、フロアプランやライブカメラフィードを即座に初期対応者と共有し、効果的な対応のために現場の情報を提供します。

サイトのセキュリティを強化し、高度化する コンプライアンス要件を満たす



境界セキュリティの向上

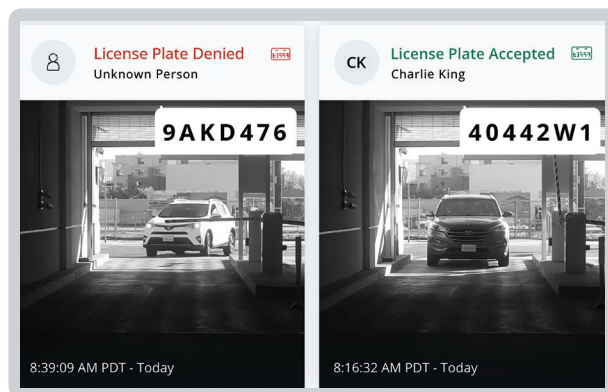
- 侵入者や窃盗犯に対しては、ライン横断、滞留、およびモーションに対する強力なアラートを使って、敷地内に侵入したり物理的なフェンスやデジタル的に設定したラインを越えたりした瞬間に捕捉します。
- 登録人物 (POI) と関連するナンバープレートが施設内に戻ってきたことを検知した場合、即座に通知します。
- 訓練されたリモート監視担当者が侵入者を確認し、警察に通報したり、迫力のあるホーンスピーカーで侵入者を威嚇したりすることで、現場のセキュリティを強化します。

重要なアクセスポイントを保護

- ウェブベースのプラットフォームで、サイト内の数千個のドアおよび従業員の認証情報を一元管理できます。
- 監査証跡機能を使って施設に入る人物を追跡し、ナンバープレート認識機能を使用してゲートでの車両の入場を自動的に許可または拒否します。
- 役割ベースの権限とアンチパスバックポリシーにより、研究室、ITルーム、生産エリアなどの機密性の高いエリアを保護します。バッジの不正な使用や共連れがあれば、即座にアラートを発動します。

施設内の訪問者を常に追跡

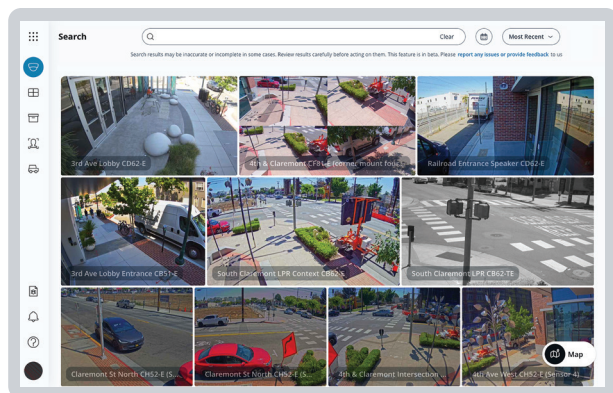
- 紙の記録とは異なり、デジタル訪問者ログは検索しやすく、紛失する心配がありません。
- 内蔵の写真付き本人確認書類の撮影機能、安全に関するビデオ、色分けされたバッジの印刷、電子文書への署名、その場での身元確認など、シームレスなチェックイン体験で訪問者への印象付けを行います。
- 自動拒否リストと統合ビデオセキュリティにより、セキュリティを強固にし、施設全体の訪問者の行動を簡単に追跡できます。



規制と顧客の要求を満たす

- FY2019 NDAA / TAAに準拠したカメラモデルを使用してカバー範囲と保持期間のギャップを解消し、コンプライアンス要件を満たすことができます。これらのモデルでは、最大365日間のデバイス上でのデータ保持が可能です。
- 米国労働安全衛生局 (OSHA)、アメリカ食品医薬品局 (FDA)、環境保護庁 (EPA)、およびその他の規制要件を満たすために、高度にカスタマイズ可能なアクセスコントロール、アラーム、および環境モニタリングでコンプライアンスへの取り組みをサポートします。
- IP66、IP67、IK10等級など、過酷な環境に対応したパン/チルト/ズームカメラやナンバープレート認識可能なBulletカメラで、広大な敷地や屋外の中庭を効果的に監視できます。

製造効率を高め、ダウンタイムを最小化



稼働状況をより効果的にモニター

- デスクにいなから、複数拠点の現場の稼働状況や在庫数をリアルタイムで直接モニターすることで、時間を節約できます。
- 停止状態をいち早く視覚的に検出することで、コストのかかるダウンタイムを縮小したり、後で映像を見直して改善点を明確にしたりできます。
- 生産上の問題、汚染、腐敗を防止するために、不適切な環境条件を即座に通知します。

品質管理の向上

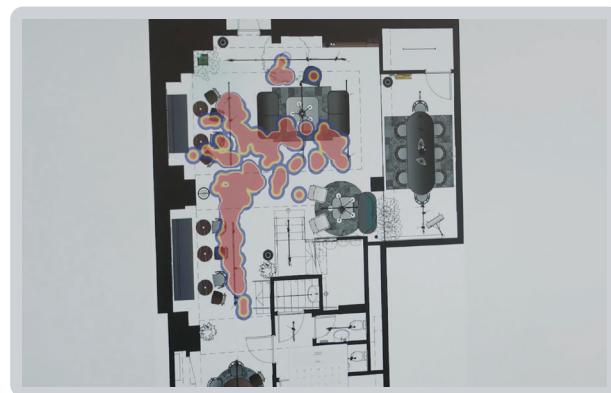
- パッチ番号やシリアル番号を使用して、Verkadaのビデオ検索エンジンHelixから関連する映像をすばやく表示します。
- Helixにより、欠陥製品の調査、製品回収のための対象ロットの特定、および品質に関する問題の根本原因分析を迅速に実行できます。
- 映像へのリモートアクセスで、衛生管理や検査プロトコルなどの品質保証プロセスを簡単に抽出検査できます。

Helixで生産性を最大化

- ERP、製造実行システム (MES)、またはサードパーティのデータをHelixを介して高度な検索条件に変換します。
- 適切な映像に即座にアクセスして生産プロセスをより深く把握できます。
- 高解像度のビデオを使用して、処理能力の低下、高い不良品率、機械の故障、その他の非効率性の根本的な原因を明らかにします。

倉庫業務の最適化

- ヒートマップにより、混雑や無駄な動きのあるエリアを特定し、フロアのレイアウト、在庫配置、フォークリフトの経路を最適化します。
- ビデオインターホンでドライバーを目視確認したうえで入場を許可することで、搬入口へのアクセスを管理します。
- 荷物積み下ろしスペースをリモートで監視することで、原材料の正確な受け取り、貨物取扱プロトコルの監査、損害や欠品の責任を特定できます。



シンプルな管理を実現する単一のプラットフォーム 製造業向けセキュリティ

ビデオセキュリティ

AI対応のカメラを使用して、24時間体制の録画、最大365日分のオンボードストレージ、業界最高水準の画質を提供します。PoE接続対応で、DVRやNVRは必要ありません。

Helix

ERP、MES、およびサードパーティのデータとVerkadaの映像をペアリングし、視覚的に情報を確認します。ビデオに基づくインサイトを活用して、非効率性や欠陥製品の問題を解決します。

アラーム

AIを活用したクラウドベースのアラームシステムで、誤報を最小限に抑え、すべてのアラームの可視性を最大化します。サードパーティの業者に問い合わせることなく、すべてのアラームサイトをリモートで管理できます。

アクセスコントロール

導入が容易なコントローラとクラウド管理型アクセスコントロールソフトウェアを使用して、数千個のドアおよび従業員の認証情報を大規模に管理できます。

インターホン

ビデオインターホンでロビーや荷物搬入口を保護し、鮮明なビデオ、クリアな音声、4種類のスマートレシーバー方式を使用して、どこからでも通話に応答します。

空気質センサー

騒音、温度、湿度、TVOC、ホルムアルデヒド、および空気質に関する即時のアラートにより、最適な環境を維持します。

Guest

カスタムサインイン手順を使用して、コンプライアンス検査官、サプライヤー、顧客、およびトラック運転手向けに、訪問者の受付手続きをカスタマイズします。

Mailroom

メールルーム管理を合理化し、カメラのネットワーク統合により資産を保護します。

接続性

Wi-Fiまたはセルラーゲートウェイを使用して、駐車場、ゲート、警備員詰所、貨物トラック、屋外のヤードにVerkadaデバイスを簡単に導入できます。

Verkadaを無料で試す

30日間の無料トライアルには、1台のデバイス、往復の送料、およびCommand管理プラットフォームの全機能へのアクセスが含まれています。Verkada以外のデバイスを当社のクラウドベースのシステムに接続することで、クラウドへのスムーズな移行をどのようにサポートしているかをご覧ください。





大手メーカーに利用されている

